

Жидкие эпоксидные смолы на основе bis-A

Тип смолы	Эпоксидный эквивалент гр/эк	Вязкость, мПа*с (25 грд. С)	Цвет (Pt-Co)	Гидролизующий хлор ppm (parts per million)	Примечание
0161	170 - 189	≤10000	≤90	≤2000	Стандартный тип смолы, для безрастворных систем, аналог D.E.R. 330, EPIKOTE 827, YD-127, KER-827, NPEL-128
0161L	175 - 185	7500 - 9000	≤60	≤300	Низковязкая смола. аналог D.E.R. 330, EPIKOTE 827, YD-127, KER-827, NPEL-128
0161E	180 - 190	9000 – 11000	≤60	≤200	С пониженным содержанием гидролизующего хлора, для электротехнического применения
0164	183 - 194	10000 – 14000	≤50	≤500	Стандартный тип смолы для адгезивов, покрытий и герметиков, аналог ЭД-20/22, D.E.R. 331, EPIKOTE 828, YD-128, KER-828, NPEL-128
0164E	184 - 194	11000 – 15000	≤50	≤300	С пониженным содержанием гидролизующего хлора, для электротехнического применения, аналог ЭД-20/22, D.E.R. 331, EPIKOTE 828, YD-128, KER-828, NPEL-128
0164EA	186 - 190	12300 – 13700	≤70	10 - 80	С очень низким содержанием гидролизующего хлора
0164D	184 - 192	9500 – 14000	≤50	≤1200	С очень низким содержанием гидролизующего хлора, отсутствуют любые галогены
0164C	184 - 200	7000 – 18000	≤90	≤5000	

Жидкие эпоксидные смолы на основе bis-A

Тип смолы	Эпоксидный эквивалент гр/эк	Вязкость, мПа*с (25 грд. С)	Цвет (Pt-Co)	Температура размягчения (грд, С)	Гидролизующий хлор ppm (parts per million)	Примечание
0174	210 - 240	С - G	≤2 (по Гарднеру)	14 - 23		Смола средней вязкости
0174E	217 – 233		≤100	16- 20	≤300	Смола средней вязкости, с пониженным содержанием гидролизующего хлора
0176	238 – 270		≤80	27 - 35	≤500	Полутвёрдая смола, D.E.R. 337, EPIKOTE 824, YD-134, KER-834, NPEL-134
0177	220 – 265		≤200	21 – 27	≤5000	Полутвёрдая смола, D.E.R. 337, EPIKOTE 824, YD-134, KER-834, NPEL-134
0177E	230 – 270	P - U	≤2 (по Гарднеру)		≤500	Полутвёрдая смола с пониженным содержанием гидролизующего хлора, для электротехнического применения, D.E.R. 337, EPIKOTE 824, YD-134, KER-834, NPEL-134
0179	294 - 333		≤2 (по Гарднеру)	36 - 42		Полутвёрдая смола, аналог EPIKOTE 836, KER-836, NPEL-136

Вязкость дана в 70% ра-ре бутилкарбитоле по шкале Гарднера.

Твёрдые эпоксидные смолы на основе bis-A

Тип смолы	Эпоксидный эквивалент гр/эк	Вязкость, мПа*с (25 грд. С)	Цвет (Pt-Co)	Температура размягчения (грд, С)	Примечание
0191	450 - 500	D - F	≤1	64 - 74	Твёрдая смола тип 1, аналог ЭД-8, D.E.R. 671, ЕРІКОТЕ 1001, YD-011, KER-3001, NPES-601/901
0191F	450 – 500	D – F	≤1	64 - 74	Твёрдая смола тип 1, одностадийная, аналог ЭД-8, D.E.R. 671, ЕРІКОТЕ 1001, YD-011, KER-3001, NPES-601/901
0191H	515 – 540	E – G	≤1	70 – 80	Твёрдая смола тип 1, с высоким эпоксидным числом, аналог ЭД-8, D.E.R. 671, ЕРІКОТЕ 1001, YD-011, KER-3001, NPES-601/901
0192	620 – 660	G – K	≤1	80 – 90	Твёрдая смола тип 2, для порошковых красок, аналог ЭД-7, D.E.R. 672, ЕРІКОТЕ 1002, YD-012, KER-3002, NPES-902
0193	625 – 714		≤2	77 – 85	Твёрдая смола тип 2, для порошковых красок, аналог ЭД-7, D.E.R. 672, ЕРІКОТЕ 1002, YD-012, KER-3002, NPES-902H
0193H	740 – 860	Q – T	≤2	93 – 101	Твёрдая смола тип 3, с высоким эпоксидным числом, аналог, D.E.R. 663UE, ЕРІКОТЕ 1003, YD-013K, KER-3003, NPES-903
0194	730 – 850		≤1	90 – 102	Твёрдая смола тип 4, для порошковых красок, эпоксиэфиров, аналог, D.E.R. 664, ЕРІКОТЕ 1004, YD-014ER, KER-3004, NPES-904
0194H	880 – 980	Q – T	≤2	93 – 101	Твёрдая смола тип 4, для порошковых красок, эпоксиэфиров, аналог, D.E.R. 664, ЕРІКОТЕ 1004, YD-014ER, KER-3004, NPES-904
0197	1750 – 2100	Y – Z ₁	≤2	117 – 126	Твёрдая смола тип 7, для производства антикоррозионных покрытий, can&coil, аналог, D.E.R. 667, ЕРІКОТЕ 1007, YD-017, KER-3007KS, NPES-307
0197L	1600 – 1950	X – Z ₁	≤2	120 – 135	Твёрдая смола тип 7, для производства антикоррозионных покрытий, can&coil, аналог, D.E.R. 667, ЕРІКОТЕ 1007, YD-017, NPES-607
0197C	1667 – 2500		≤3	124 – 132	Твёрдая смола тип 7, для производства антикоррозионных покрытий, can&coil, аналог, YD-017H, NPES-628
0199	2200 – 2900	Z ₃ – Z ₅	≤3	135 – 150	Твёрдая смола тип 9, для производства антикоррозионных покрытий, can&coil, аналог, D.E.R. 669, ЕРІКОТЕ 1009, YD-019, KER-3009, NPES-609/629
0199M	2200 – 2900	Z ₃ – Z ₅	≤3	135 – 150	Твёрдая смола тип 9, для производства антикоррозионных покрытий, can&coil, аналог, D.E.R. 669, ЕРІКОТЕ 1009, YD-019, KER-3009, NPES-609/629
0199H	2857 – 10000		≤3	145 – 155	Твёрдая смола тип 9, с высоким эпоксидным числом, с высокой температурой размягчения
0199C	2381 - 4000		≤3	130 - 150	Твёрдая смола тип 9

Вязкость дана в 40% ра-ре бутилкабитоле по шкале Гарднера.

Жидкие эпоксидные смолы на основе bis-F

<i>Тип смолы</i>	<i>Эпоксидный эквивалент гр/эж</i>	<i>Вязкость, мПа*с (25 грд. С)</i>	<i>Гидролизующий хлор %</i>	<i>Примечание</i>
0830	165 - 180	3000 - 4000	≤0.3	Смола с пониженной вязкостью
0830E	165 - 175	3300 - 4300	≤0.015	С низким содержанием гидролизующего хлора

Разбавленные эпоксидные смолы

<i>Тип смолы</i>	<i>Эпоксидный эквивалент гр/эж</i>	<i>Вязкость, мПа*с (25 грд. С)</i>	<i>Реактивный разбавитель</i>	<i>Примечание</i>
0611	175 – 188	1000 – 1500	Неопентилгликоль диглицидиловый эфир	Без запаха
0612	185 – 200	1000 – 1600	Орто-крезол диглицидиловый эфир	Водостойкость, аналог NPEK-257
0613	165 – 185	700 – 1100	1,4 – бутандиол диглицидиловый эфир	Хорошая пластичность
0614	198 – 208	600 – 1200	C12 – C14 алкилглицидиловый эфир	Для наливных полов, аналог D.E.R. 324, EPIKOTE 215, YD-114, NPEK-114
0615	175 – 196	700 – 1100	Бутилглицидиловый эфир	Аналог YD-115, NPEK-115
0617	185 – 200	1000 – 1600		Устойчивость к нагреванию
0619	185 – 200	1000 – 1600	Бензилглицидиловый эфир	
0620	165 - 185	1000 - 1600	1,6 – гександиолглицидиловый эфир	Аналог NPEK-358

Эпоксидные смолы в растворе

<i>Тип смолы</i>	<i>Эпоксидный эквивалент гр/эк (по сухому)</i>	<i>Сухой остаток, %</i>	<i>Вязкость, мПа*с (25 грд. С)</i>	<i>Цвет (Pt-Co)</i>	<i>Примечание</i>
0164E – 90M	184 - 194	90±1	H - L	≤1	Раствор жидкой смолы в метилэтилкетоне
0174 – 90T	213 – 244				Раствор смолы в толуоле
0177 – 80X	230 – 270	80±1	O - U	≤2	Раствор смолы в ксилоле
0191 – 75X	450 – 500	75±1	Z ₃ – Z ₅	≤2	Раствор смолы тип 1 в ксилоле
0191F – 75X	450 – 500	75±1	Z ₃ – Z ₅	≤2	Раствор твёрдой смолы тип 1, одностадийная
0195 – 70TN	1180 - 1300	70±2		≤2	Раствор смолы в толуоле и н-бутаноле толуоле
0197 – 50BX	1750 – 2100	50±1	2600 – 3600cps	≤3	Раствор смолы тип 7 в смеси бутилцеллозольва и ксилола
0199 – 40AX	2200 – 2900	40±1	U – Z	≤3	Раствор смолы тип 9 в смеси циклогексанона и ксилола
0199 – 50AX	2200 - 2900	50±1	Z ₃ – Z ₉	≤3	Раствор смолы тип 9 в смеси циклогексанона и ксилола

Реактивные разбавители эпоксидных смол

<i>Тип</i>	<i>Эпоксидный эквивалент гр/эк</i>	<i>Вязкость, мПа*с (25 грд. С)</i>	<i>Реактивный разбавитель</i>	<i>Примечание</i>
3501	≤200		Бутилглицидиловый эфир	Хорошая разбавляющая способность
3622	130 – 147	10 – 30	Бутандиол диглицидиловый эфир	Хорошие пластифицирующие свойства
3623	145 – 158	10 – 30	1,6-гександиолглицидиловый эфир	Хорошие пластифицирующие свойства
3652	182 - 222	5 – 15	орто-крезолглицидиловый эфир	Хорошая устойчивость к нагреванию
3660	≤200	5 – 15	Бутилглицидиловый эфир	
3660А	≤167		Бутилглицидиловый эфир	
3661	≤286	≤20s	Бутиловый эфир оксиполипропилена	Хорошие пластифицирующие свойства
3662	145 - 180		Глицерин триглицидиловый эфир	
3669	≤154	≤25s	Гликоль диглицидиловый эфир	
3678	143 - 161	≤15s	Неопентилгликоль диглицидиловый эфир	
3680	≤127		Алилглицидиловый эфир	
3690	≤200	≤20s	Фенилглицидиловый эфир	Хорошая разбавляющая способность
3692	≤238		Бензилглицидиловый эфир	Хорошая разбавляющая способность
3693	222 - 265	≤100	Трет-бутилфенил глицидиловый эфир	Хорошая устойчивость к воде
3664	143 - 167	30 – 70	Диэтиленгликоль диглицидиловый эфир	
3628	233 - 263	5 – 15	Октилглицидиловый эфир	
3630	286 - 357	5 – 20	С12-С14-алкилглицидиловый эфир	Хорошая разбавляющая способность
3636	139 - 154	≤250	Триметилпропан триглицидиловый эфир	
3696	294 - 370	40 - 100	Полиэтиленгликоль диглицидиловый эфир	Хорошие пластифицирующие свойства